

昭和三年五月十五日起

部員會議覺書

第五工場

16/5 呈察事項

- 1) TVE=A 配管図, 主トシ蛇管, 700バタンク, 200P-
- 2) AS, 基礎利用の心防空壕建設, 1件
20人分 ニツ
- 3) 蒸気管, 範圍 ----- 工員一名, TVE=A, 水
- 4) 煤塔櫃, 1件
- 5) 石田控車, 1件. 二作人モツケル 車, 範圍ノ定ル
- 6) 米ト, 疎開
- 7) 履帯修理 實際上不可能

(合計) 斗の
指針 林和
和、和、和

15/5 1300

倉庫中結列

4A 8日, 打倒 120 ton, 7701 = 1/10 炭也, 80 ton
 疎空 = 計 3%, TVE=A 7701
 白金, 防禦
 煤粉 100 ton
 疎空 360 ton

部長 臨時部長令部

- 1) 35日, 部長列
- I 防空壕ノ活用計中材 物ヲ課用計中材
- II 分節格納の場合ニ 番兵 2名
- III 高等官 2名 不審者 2名
- IV 銃折肉行, 連絡
- 1) 小連送, 警察所長 = 連絡 2名
- 2) 本曜日, 空防内 取止
- 3) 連絡計 1名 令部 開鎖
- 4) 令部, 夜間 1名
- 5) 銃線油 1名, 連絡 = 電話 2名, 雨ト 2名

1度 2万 1/4 1台 2万 古臭 1
 54 古臭 1 49 54 1
 電線 4K 4台 山
 一度 1万 1台 二番 54 1台

7) 電線電解 1 201-9- 電流計

16/5

1. 眞空度が 毎 75 程度 大針 20~30 1工
2. A2-2 5月末 完成 見込
3. A6-1 電流計 付 7.2V 7.2V ハリコシ = 15ton 必要
 山 第一工場 2号機 用 100HP 80HP
 山 4号 " " 100HP
- 設備 7.7m 命令 終
- 土卸車 向上
- 日報 7 出 2 計
- 工場主任 会議 用 申上 水 曜 日 1. 午 前 中 = 呈 出. (11.5 筆 主 5.2)
- 空員表 180 迄 190 迄 (職員 5 年 職 年!)

一. A1-1 A1-2 B1-1 B1-2 7ton 400mg
 324 424 224 324 1038~7

二. A2-1 B2 差定 試験

三. A6-1 80³/₄ B6 3ton 30% 測定 15N16
 324 1524 224 724

四. 空員 11月 12 K3 1.8 K2 2K3 3ton
 18 28

7.7m
 8.2, 3 = 7.8 + 0.8 K2

26.2
 48 | 47.52
 5.6
 11.0
 14.8
 19.2

停機、状況 設備

要領書13-1 再見討

木材指出

① 流量、問題 90³/h, 120³/h = +⁴の位
 設備は好い可能なり
 冷却管の困り、新しい2Uの位

ヤキ、万ハ、500Aト2U ~~在~~ 流量7832

② 加熱分解管

③ 硫酸分解器、10³の中、No.5 ト7 特殊10³の位505

28 net (4 株) 動力は 12 net, 製品7 出2

40-28 = 12 net の 設備20

④ 下2-7 7³の中

2³の中、2³の中 7³の中、必要量7 確力化

⑤ 13³の中、2³の中 甲液運搬用 13³の中、天³の中 管の中505カ³の中

⑥ 設備、Stainless の 動力使³の中、乙液、原液筒=使³の中

⑦ 原液運搬用 錫管等

⑧ 要領書13-1, 塩見技師

空室部

生産工場

A₁₋₂ ○ 時間28+MR.及Trans.
 A₂₋₁ 第三工場 6中3 (但A₁₋₁ 時間1月4時)
 B₁₋₁ (1.1.44)
 A₆₋₁ (1.1.掛#)
 A₆₋₃
 B₆ 空室禁止 1 (掛#)

時間工場

6 A₁₋₁ ○ 時間28空室7°
 2 A₂₋₂
 5 B₁₋₂ 第三工場 5中2位7 掛# = 時間2
 3 A₃ 第一工場 150HP 1台7 " "
 1 B₃
 4 B₅

残り3台中1台はA₁₋₁ 時間
同時=時間2

空室7° 1set 30HP

M.R. 1 配球実施

運務要員 (28 set = 計20)

職名	男工員	女工員	学生	計
第一工場 (14set)				
第三工場 (14set)				
第四				
五	4 (4)	58 (28)	2 (1)	(20)
山千藤崎				
山千霞美				
古美				

28/5

疎開打合七

1. 水銀電流表, 各化器 B₃ → 2000A 14

2. SJ, Al, Root, 家ヲサカス

3. 油 (物トサ) 33 X 3 100トサ

4. 袋車, 輸送器, 三作, 運輸ト車路ヲサ

5. A₁₋₁, A₂, 7-台, MR, F₂カサカサ

日記, 第一作業部

木材 - 工務 2号 MR, 及 1000kg X 2台
袋車, 運輸

目錄ヲ 中村少佐ノカサカサ

計畫ヲ 郵表 = 報告

作業係 = 運輸ト車路ヲサ 疎開目錄

5月末ニ至リテ 計畫表ヲ 呈出スル 高人ト 取定メテ 是

30/5

1. 縣塔水道 牛水, 所ヲサカサカサ

3工場 2000A 500V 100トサ/A A6-1

B6 - 2000V 運輸 製氷, 昨日27トサ

33% H₂O₂ 醗産 15

原料 現在27 = 10ton

B₂ 昨日則起動

液面 13ton 硫黄 19ton 工務

製氷 松サ 1ton 各種果 1ton 600 3車 12月 540kg 75濃度
2号 1ton

1. 電流計 (技工) 30 200V 120A (150)

7ツウ会

3/5

392

2277 7月26日 用中 備録 300名

35台 ~ 1週間 1ヶ年 2作 1週間 1ヶ年

2277 7月防衛壕へ入付。

防火栓

心付 7月26日の書付ル。

1577 1台換 至 30 報 20日 普 10

贈答要求 648日 68日 1書庫 9割 10米 大木

2作の 50%

7/6

1. 野菜 1件
2. 疎開 1番号
3. トコナ 1件 3作 木付
4. 設備説明書
5. 連絡表 大急ぎ 配質標準
6. 至 7月 15日 7 供出 20日
7. 田舎 8 高客 厚 4日 7月 27日
8. 1早 3時 2時 又 雨方 3時 都合 色 5方 2時
9. 業者 5月 7日 合計 7日
10. 7日 = 住 誘 7日 7日 = 20
11. 職 札 7 番 20
12. 職員 以下 名 札 7 7日
13. 推 加 火 切 欠 = 5120 水 7 7日 7日 充分 降 子
14. 停 電 大 問 題

調整 5% 倍 付 コマ; 調整 調整 大 問 題 7日

調整 調整 濃 度 大 問 題 要 統 生

1500以内

(7日 19日 5日 調整)

調整 19日 10日

4-1 目撃 1720 が丁度 31 名セト = 48 名 其 Velocity = 200
 電解、硫酸が多イホト良イ、原料、硫酸が有泡セルカ
 硫酸がソレヲオハル 3~5%、連絡管、中途ニ NH₃ヲヲラセル
 (ソレニ悪イナ)

① 判大射 = 相談セル、迄 = 之ヲ 距離セル
 先ノアルトニ 急電ヲオハス Bat ヲヤツラセル
 答ヲ、次部ヲ迄 = 伝行セル、又セル場合、航空ノ濃度如何
 問題ニ、濃度ノ大 = 71、ソレヲ 22.7" ウスル、可能ナリヤ
 濃縮ニ アニトニ 用器 = 出来ザルヤ

6月 18日 (四日市空襲、日)

1. 山ノ午電源、復旧
2. 実験装置
3. 実験装置、MR 及 Tyヲ 捕ル、若松ノ疎開セル、早速 USセル
4. 山ノ、トラツク、一、大木 (一台、新輪ヲセル)
5. 至急 実験装置、運命ヲ 272
6. 塩濱宿舎舎生ヲ 及 時間 = 200、塩濱国民学校ニ集ル
7. 不發彈 = 37セル、703 = 54 枚 破
8. 47、記録ハ 不要 トハス
9. 各工場 = 3 枚身 見張人ヲ オウ
10. 爆彈、ソレニ 21 練習ヲセル
11. 濃縮 130セル
12. 牛押 木ノ 蘇岩 2021
13. 炭酸 = 氷ヲセル
14. 分給 貯防 空壕 = 10
15. 途徑 独断セル
16. 呼聲 状況、連絡 控等ヲ 定期ニ 報告セル
17. 什ハ 行ニ 付、27 防空壕ニ 入ル

18. 三輪 1 件 應務 帶筋 4470

19. 59 分 9 明器 7 新直 12 尺

20. 厚形 塔型 1 78 架

6月 21日

1. 死者 200% 傷 5000 元

2. 当敵 300 名位

3. 住况 50 户

4. 徳岡 工事 岐阜 研ハ一寸 行

5. 特種 獎勵 加給 (作業能力 = 係心) 500 円

6. 29日 古美 技術 計畫 广長 公室

7. 屋内 均 改修 2 丸 ヲ カイ 防禦

8. 同 崎 27 名 21 内 12 名 2 名 6 名 古美 → 梅井

9. 燒失 材料 庫 12 丸 燻 毒 27 74 丸

10. 防空 壕 = 20 77 通 路 カ 加 3 19 1 1 道 板 (6 分)

11. 幸田 大 射 費用

12. 不在 原 液 16% = 32 x 7 濃 縮

13. 古美 10 月 末

14. 第 二 野 陣 營 改 修 及 計 画 類

15. 工事 1 課 岡 小 山 田 小 学 校

16. 不 託 寫 生 退 广

17. 女 工 差 205 以 上 使 用 禁 止

18. 献 物 者 檢 査 獎 金

19. 給 食

20. 2 班 11 23 食 重 軽 互 = 崎 区 2 丸 工 場 主 任 1 7

吉 古 72 丸 = 16 食 7 2 丸 = 10 輕 7 丸 16 + 10 = 26 丸

互 = 崎 区 20 原 庚 内 題 輕 等 長 岐

書 類 回 覧

21. 消 火 = 77 77 1 丸 5 水 7 丸 21 水 1 丸 7

甲 米

厚形工場	28
建設工場	20
事務系	10
運女	20
車女	15

1. 管轄

水冷却

ポンプ 600ton 1台 10. 時間, fan

運車, 修理, 第1工場, 不捨 (要求97% 50%)

7万 層南工場 + 連絡 2台

清水, 3分過水

蓄水池 30ton ²⁰⁺¹⁰ (100%) 1 set 1 ton

5000kg 後継 下野 1~5月 50kg, 入試

桑原 1件

1.

カン カン カン 警戒警報

カン カンカンカン 空警警報

カン カン カン カン 警戒警報解除

乱打 線質悪化

2. 指揮系統

3. 水冷却の警報 + 同時 = 水7752

4. 1 set 70 ton 6 set 420 ton

5. 表紙 1件

6. 防火活動, 情况 (本月中)

7. 水肉系 (771-10, 水冷却)

8. 第1工場 100%

9. 6時 2作 詰所 = 迄職員集心

10. 蒸気 3000... 7月20日 号 99

7月10日

第1 5 net
第3 10 act

2班: 105倍 / 消費量 7要20

水肉係 蒸氣肉係 燈+肉係 259

灯+肉係

灯+肉係

指=両方+20

- 建築設備 蒸気用+灯+水+電+熱+冷+下
- 管片或... 振動+水+断線, 1段路
- 蒸気用... 蒸気+水+適宜+良好+17+昇中+20+... 粗格, 中+格+整
- 2000+工+配線+管+材+目下+設計+中+10+... (52100)

OCB, 1000
4-7M, 1000
P.T. CT, 乾燥
MOTN, 乾燥

270KVA 2班用 5/25 3/50

中+大+用

- 7セ+2V, 清水肉係 ... 原+圧+縮+器
- 水+電, 水
- 縣+港+水道+ハ+全+回+的+==+作
- 清水肉係, 蒸気用+見+込+上, 蒸+管+水道+水, 利用+考+慮
- 第+三+工場, 7月+10日, 開+始
- 蒸+氣+大+部+上+打+合+セ, 計+9+7+2+7+カ+リ+ス, 出+丸
- 側+面+... 蒸+氣+用, 蒸+力+2+0+回+中+... 7+14, 2+カ+肉+合+ハ+2+倍+合+...
- 肉+色+... 蒸+氣+用+2+... 蒸+力+2+0+出+丸
- 蒸+氣+北+浦+嗎+説
- 蒸+氣+10+70, 4-7+ガ+ル, 原+質, 問題, 蒸+氣+10+70+7+動+力+...
- 蒸+氣+2+7+2, 3+倍+動+力+2, 水+肉+係, 38mm² 100A

13. 工区、遊離室の完成
14. 予備室の給排水モジュール、コレクター、ソーラーパネル
15. 空中電線、塔、ケーブル、ソーラーパネル、運用計画
16. 虹管、給排水
17. 水道、給排水所へのガス管の取り付け
18. 指令、給排水モジュール
19. 呼吸器、救急一式配備、高圧ガス、巡回検査
20. トラック、8台、ソケット、3台、1台

7月14日 0900 総合舎

高松化学 製品 販売 6月

純硫酸 206 斛、工業用硫酸 128 斛、硫酸 44 斛

ロジンアモ 14 斛、ピロ硫酸 0.3

電力 13,096 kWh、工業用水 5,434 t

石炭 12 t、職員 328 人

方針

① 濃縮、1ヶ-ブル、2ヶ-電源

② 深井戸

③ 1号 MR、8月 10日 予定 1 set、1 ton 車、蒸気
- 第二工場 15 ton

④ 電源、状況

⑤ 荷物の疎開

○ 15日 0700 2作詰所

○ 見習工 10名

○ トラック 2台、1台

○ 濃縮室

○ 工場、ドラック

○ 研究所内装

- 7x4LV 270V用 - 1 件, 7x2x2配管 1 件, 石目持ち
- 環形 500mm 送水ポンプ 1 工段

80) 9日

○ 7x2x2用 (物移, 循環ポンプ) と 7x2x2以外, 混合用

1. 水, 送水温度 $20^{\circ}\text{C} \sim 22^{\circ}\text{C}$ 30°C 以下 = 電解液 = 2N
24.7日
2. Current 7増え 4ϕ 7.5 ϕ = 送電圧 7.5 ϕ 2, 700A = 2.10
3. Head 9m, Overflow, 強性222, 7L

↓ overflow 27 ϕ m 毛1 7 ϕ m 毛1 m 毛1 = 2.10 下, 7x11 E

毛1 - 9 - 送電ポンプ 送電 = 毛1 2 ϕ 送電ポンプ = 送電ポンプ 27 ϕ m

7x11 ϕ - 1 送電, 1.5 ϕ 7 ϕ m 毛1 送電送電, 送電送電送電 + 27

LV11-12 = 2.10

7x27 ϕ - 9 - 1.2 ϕ 管が23L 毛1, 7x27 ϕ - 9 - 7 ϕ 送電送電

送電送電毛1, 2 ϕ 管が 出来ル送電送電 + 1, 現在, 7x27 ϕ - 7 ϕ 2 ϕ 送電送電

電解槽, 1.2 ϕ 管が毛1

電解槽, 送電 ... 送電が9 ϕ 2 孔が27 ϕ , 7x27 ϕ m 毛1 送電送電

電解槽 輸送, 送電, 送電

電解液, 1.2 ϕ 7 ϕ m 送電 = 送電送電, 送電, 1.1 ϕ 7 ϕ m 2 ϕ

2 ϕ 送電送電毛1, 送電送電, 送電送電毛1

mist 7 ϕ 送電送電毛1 = 送電送電毛1

1.2 ϕ m, 送電

送電 電解槽 送電毛1

送電送電毛1, 7x11 ϕ 送電送電毛1 1.5 ϕ / 1 ϕ m \rightarrow 300 ϕ / 1 ϕ m

500A, 送電 60%

電解液, 送電 (電解送電)

7x27 ϕ m 7 ϕ m 送電, 送電送電毛1 27 ϕ m 7 ϕ m 毛1 =

